

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 爱森（中国）絮凝剂有限公司 （公章）



填报日期： 2023 年 03 月 22 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称，类别，代码，数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2023 年 03 月 22 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况

法国 SNF 公司是目前世界上最大的专业生产聚丙烯酰胺系列产品的厂商，在聚丙烯酰胺的生产领域中处于领先地位。爱森(中国)絮凝剂有限公司组建于 1999 年，经十多年的建设现已成为国内规模最大的聚丙烯酰胺生产商，SNF 先后开发了广泛用于各个领域的 1000 多种产品，主要产品种类有：丙烯酰胺单体，聚丙烯酰胺系列絮凝剂，超级吸水剂，增稠剂等，其中絮凝剂总产量占到世界市场的 35%。产品主要用于石油开采，水处理，城市污泥脱水以及纺织，造纸行业等领域。SNF 公司作为世界水处理行业的一流专家，其絮凝剂和混凝剂产品可满足中国市场的所有需要。

产品及产废情况

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

表 3 废物组分, 特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态	
氧化锡飞灰	焚烧灰渣	95%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态	√
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装, 运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	氧化锡飞灰	吨袋/吨桶	PP	1 吨	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

榆林市德隆环保科技有限公司委托洛南洛铜商贸物流有限公司运输危险废物，运输公司安排有运输资质的专用车辆并配备具有专门危险品运输资格的驾驶员和具有押运资质的押运员进行运输。在运输前仔细检查车辆，包装运输设备，确保无破损泄漏，装卸过程认真细致，以免跑冒滴漏。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：江苏省泰州泰兴市---S35 阜溧高速---G2 京沪高速---洛 S31 泰新高速---G22 青兰高速---G3 京台高速---G20 青银高速---S78 南绕城高速---S75 阜赞高速---G5 京昆高速---S50 太临高速---S12 榆佳高速---榆林市德隆环保科技有限公司（目的地）

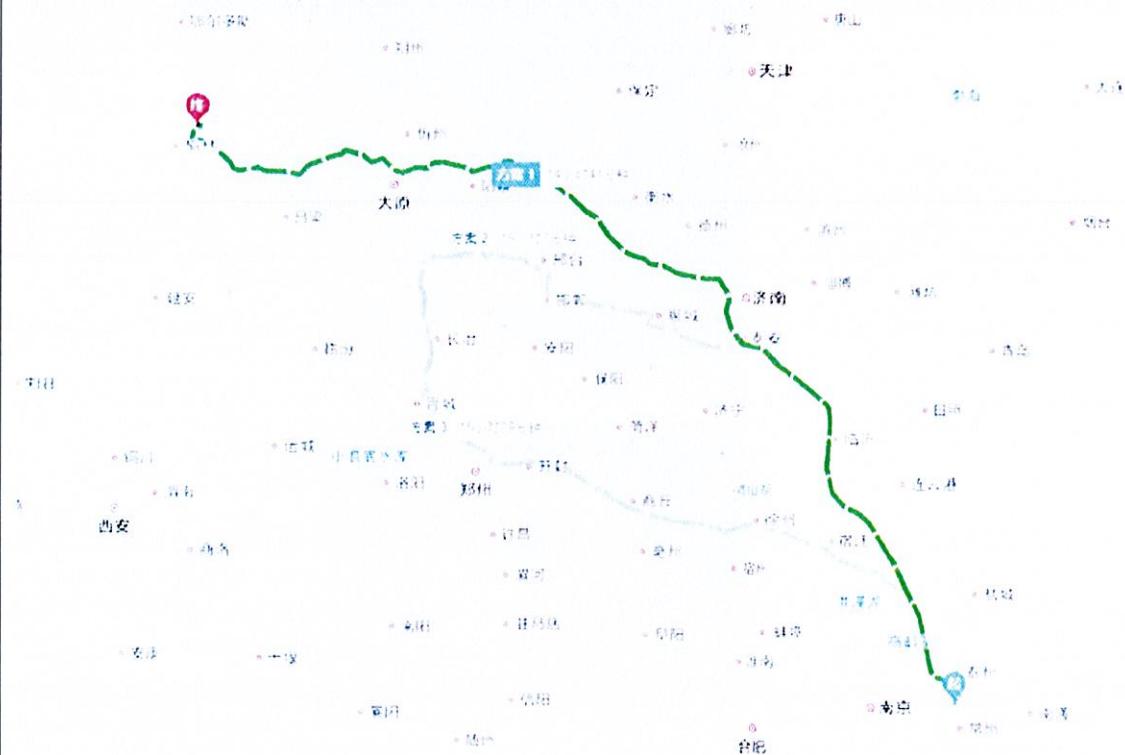


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备
(1) 库区门口设置危险废物警示标志。
(2) 库区采取防曝晒、雨淋、渗漏措施。
(3) 装危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄露、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。
2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备
(1) 危险废物转移前如实填写危险废物转移联单，并按照有关要求将联单报送环保管理部门。
(2) 危险废物收集容器外壳完整，防止有害物质的渗出。收集包装使用专用的具有相应分类标识的收集装置。容器应根据危险废物的不同特性而设计，应不易破损、老化、变形，能有效的防止液态物质渗漏和扩散。
(3) 危险废物采用专用运输车辆进行运输，车辆两侧设置专用警示标识。车厢厢体与驾驶室分离并密闭，厢体材料防火、耐腐蚀，厢体底部防液体渗漏。
(4) 每辆运送车应指定负责人，对危险废物运送全过程负责；从事危险废物运输的司机等人员应接受有关专业技能和职业卫生防护的专门培训，经考核合格后方可上岗。
(5) 在运输前应事先作出周密的收运计划，选择经优化的固定运输路线和最佳的废物收运时间，同时安排好运输车经过各路段的时间，尽量避免运输车在交通高峰期通过市区。此外，还应事先对各运输路线的路况进行调查，使司机对路面情况不好的道路、桥梁做到心中有数。
(6) 运输车在每次运输前都必须对每辆运送车的车况进行检查，确保车况良好后方可出车，运送车辆负责人应对每辆运送车必须配备的辅助物品进行检查，确保完备；定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。
(7) 运送车辆不得搭乘其他无关人员。
(8) 车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和取出危险废物。
(9) 在气象条件不好的天气，如暴雨、台风等，可暂停或推迟当日的运输安排，等天气好转再进行运输；小雨天气可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。
(10) 运输车应该限速行驶，避免交通事故的发生；在路况不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生交通事故或泄漏性事故而污染水体。
(11) 制定必要的突发事故应急处理计划，运输车辆配备必要的工具和联络通讯设备，以便运输过程中发生危险废物泄露、丢失、扬散时及时采取措施，消除或减轻对环境的污染危害。运送途中当发生翻车、撞车导致危险废液溢出或危险废物散落时，运送人员应立即向本单位应急事故小组取得联系，情况严重时请求当地公安交警、环境保护或城市应急联动中心的支持。
3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应急设备
(1) 根据企业具体情况，成立事故应急救援小组，建立应急组织系统；制定事故应急预案，配备必要的应急设备，联系电话：0912-8140622。加强平时培训，确保在事故发生时能快速做出反应。
(2) 事故发生时，应迅速将危险区的人员撤离至安全区，对中毒患者进行必要的处理和抢救，并迅速送往最近的医院救治。
(3) 设置事故应急连锁装置，一旦发生事故，可自动切断车辆电源、立即停车。出现污染事故，应立即报告，组织抢救队按应急原处置，并上报环保、消防部门。具体包括：
A、事故现场隔离区的划分方式、方法：根据危险目标用彩色隔离带子、绳、横杆等工具和方法，按区域划分。根据询情、侦检情况设置警戒区域；警戒区域划分为：危险区、安全区；分别划分区域，并设立标志，在安全区域外视情况设立隔离带；严格控制进出人员、车辆；禁止一切点火源进入危险区。
B、事故现场的隔离方法：遵循“疏散救人、划定区域、有序处置、确保安全”的战术原则；确保重点，积极防御，防止引发燃烧爆炸；严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；充分利用固定、半固定设施和采取工艺处理措施；上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；严密监视险情，全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

C、检测、抢险、救援及控制措施：事故发生后对事故现场进行地表水、地下水、气、土壤及生物环境的环境监测和分析化验。

应急救援队伍调度按照事故级别进行人员、物资调度由事故级别负责人执行。控制事故扩大的措施：侦检：搜寻被困人员；确认泄露处的形状、大小、流速及流散方向；确认设施、建（构）筑物险情；确认消防设施运行情况；确定攻防路线、阵地；现场及周边污染情况。

控制事故扩大：选定水源、铺设水带、设置阵地、有序展开；喷射泡沫充分覆盖泄露有机物液面；用砂土、水泥等及时围堵或导流，防止泄漏物向地表水体流散。

堵漏：根据现场泄露情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全。

主要联系人及联络方式：

a)爱森（中国）絮凝剂有限公司	电话：0523-80736300
姚斌	移动电话：18914529006
b)榆林市德隆环保科技有限公司	电话：0912-8140622
陆超	移动电话：15190606888

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：榆林市德隆环保科技有限公司

危废经营许可证编号：HW6108020003	有效期：2027年8月2日
------------------------	---------------

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

陕西省危险废物经营许可证

(副本)

编号: HW6108020003

法人名称: 榆林市德隆环保科技有限公司

法定代表人: 张海涛

设施地址: 榆林市榆阳区大河塔乡后畔村

核准经营类别: 共 44 大类 460 小类 (详见附表)

经营能力: 131440 吨/年

经营方式: 收集、贮存、利用、处置

有效期: 2022 年 8 月 2 日至 2027 年 8 月 2 日

发证机关: 榆林市行政审批服务局

发证日期: 2022 年 8 月 2 日

行政审批专用章

说 明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证, 除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收藏或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20%以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

附表:

核准经营危险废物类别

序号	危废类别	废物名称	废物代码	经营规模 (t/a)	备注
1	HW02	医药废物	包含全部子项	1800	
2	HW03	废药物、药具	包含全部子项	200	
3	HW04	农药废物	包含全部子项	9700	
4	HW05	木材防腐剂废物	包含全部子项	10	
5	HW06	废有机溶剂与含有机溶剂废物	包含全部子项	3000	
6	HW07	热处理含氟废物	包含全部子项	10	
7	HW08	废矿物油	包含全部子项	4500	
8	HW09	油/水、烃/水混合物或乳化液	包含全部子项	2800	
9	HW11	精蒸馏残渣	包含全部子项及 900-000-11	35100	
10	HW12	染料、涂料废物	包含全部子项	2400	
11	HW13	有机树脂类废物	包含全部子项	2200	
12	HW14	新化学物质废物	包含全部子项	10	
13	HW15	爆炸性废物(主要指安全气囊和爆破品生产企业生产过程中产生的废水、污泥)	包含全部子项	10	
14	HW16	感光材料废物	包含全部子项	650	
15	HW17	表面处理废物	包含全部子项	650	
16	HW18	焚烧处置残渣	包含全部子项	6400	
17	HW19	含金属簇基化合物废物	包含全部子项	10	
18	HW20	含钛废物	包含全部子项	10	
19	HW21	含铬废物	包含全部子项	100	
20	HW22	含铜废物	包含全部子项	10	
21	HW23	含锌废物	包含全部子项	200	

序号	危废类别	废物名称	废物代码	经营规模 (t/a)	备注
22	HW24	含砷废物	包含全部子项	10	
23	HW25	含镉废物	包含全部子项	10	
24	HW26	含铜废物	包含全部子项	10	
25	HW27	含镁废物	包含全部子项	10	
26	HW28	含锌废物	包含全部子项	10	
27	HW29	含汞废物	包含全部子项	100	
28	HW30	含铊废物	包含全部子项	100	
29	HW31	含铅废物	包含全部子项	300	
30	HW32	无机氯化物废物	包含全部子项	10	
31	HW33	无机氟化物废物	包含全部子项	10	
32	HW34	废酸	包含全部子项	11660	
33	HW35	废碱	包含全部子项	8050	
34	HW36	石棉废物	包含全部子项	600	
35	HW37	有机磷化合物废物	包含全部子项	10	
36	HW38	有机氟化物废物	包含全部子项	10	
37	HW39	含酚废物	包含全部子项	10	
38	HW40	含醚废物	包含全部子项	10	
39	HW45	含有机氯化物废物	包含全部子项	1010	
40	HW46	含铍废物	包含全部子项	100	
41	HW47	含钡废物	包含全部子项	100	
42	HW48	有色金属冶炼废物	包含全部子项	6900	
43	HW49	其他废物	包含全部子项及 900-000-49	5130	
44	HW50	碳化钙	包含全部子项	5130	
		合计		116110	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

经烘干预处理后的炉渣飞灰经全密封刮板输送设备运输至回转窑的自动喂料系统，并加入炭精、石灰进行配伍后物料通过两级闸板及溜槽输送系统进入回转窑内，经天然气烧嘴点火燃烧。废物物料在回转窑的连续旋转下，物料在窑内不停翻动、加热、干燥、气化和燃烧，回转窑的出料端燃烧温度约为1400 °C左右，熔融的残渣自窑尾落入渣斗，由水封出渣机连续排出。

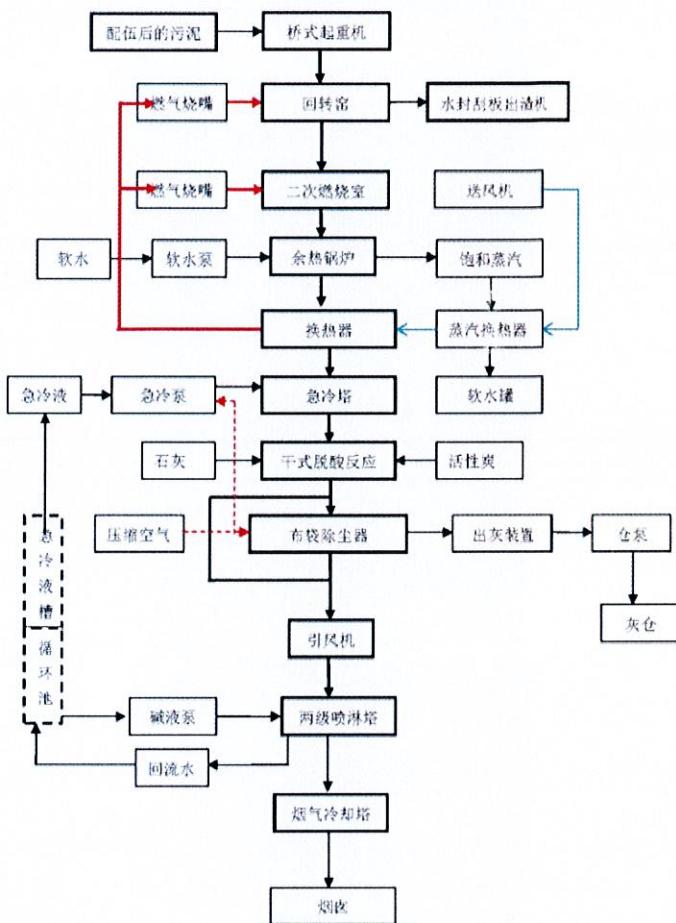


图 4-1 本项目污泥烧结工艺流程图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写